

**6513371 000**  
**UV 超哑光面涂**

**产品描述:** UV 丙烯酸固化面涂一般适用于复合板材、实木板材、薄木板材的辊涂工艺。

**产品性能:**

黏度: 20-30 秒, 以 DIN 6 号漏杯 25°C 时测得  
密度:  $1.2 \pm 0.2$  kg/l, 25°C 时测得  
释放量: 不超过 2%  
环保: 符合德国 1990 年制定的环保条例

**涂布方法:**

准备工作: 使用前/中搅拌均匀, 请先检查光泽度  
固化剂: 无需  
溶剂: 必要时可使用 TREFFERT 90035011 稀释剂调节粘度  
黏度: 20-30 秒, 以 DIN 6 号漏杯 25°C 时测得  
用量: 10-20 g/m<sup>2</sup>  
模式: 应用于塑料辊筒硬度为 40 – 50 的腻子辊涂机 (异丁烯/橡胶聚合物或 EPDM-聚合物)  
固化: \* a) 半固化 < 90 mj/cm<sup>2</sup> ( UV Integrator-Kuhnast )  
\* b) 全固化 > 400 mj/cm<sup>2</sup> ( UV Integrator-Kuhnast )  
\* 为了达到合适的固化能量, 请咨询我们的技术销售人员。

**基材:** 该产品被特别指明与 TREFFERT UV- 661 底涂配合使用。  
请在其他应用之前咨询我们的技术人员。

**储藏期:**

保存: 6 个月  
条件: 注意防止冰冻和阳光直接照射  
储藏温度 5 – 35°C

**运送包装:**

包装: 20 kg 或 1000 kg 的包装桶  
运输时间: 生产需 5 个工作日  
数量: 除试机外, 每种产品至少订购 200 kg

**清洗:** 使用完后请立即用溶剂 (建议使用醋酸丁酯) 清洗相关机器设备

注意事项:           防止与皮肤接触引起灼伤  
                          请具体查阅健康安全手册

安全与保健:        请查阅健康安全手册

